



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.
東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

TF-Φ60 型高速押出機生產線(芯線護套兩用型)

設備配置及技術規範

一、設備用途

該設備適應於 PVC、PE 料等塑料高速擠出,主要用於網線,電子線,汽車線、電源線、電腦線等的絕緣與護套擠出。

二、主要規範

1. 製造線種:用於網線,電子線,汽車線、電源線、電腦線等擠出。
2. 押出材料:適應於 PVC、PE 料等高速擠出塑料,塑化程度 100%。
3. 導體線徑:Φ0.55~Φ10.0mm。(線徑大小需配備相應的模具)
4. 適合線徑:Φ1.0mm~Φ15.0mm。
5. 最大線速:0~500m/min(線速度依線徑而定)。
6. 中心高度:1000mm。
7. 電 源:380V±10% 50HZ 三相五線制
8. 操作方向:主機(從 至 操作)
9. 機台顏色:整機外表: ■ 蘋果綠 ; ■ 亮光藍。
電箱外表: ■ 同整機 ; ■ Pantone7527U 灰白波紋漆。
安 全 色: ■ 黃色。(顏色按客戶要求)

三、主要組成部件:

- | | |
|-----------------|---------|
| 1. 主動放線架: | 一台 |
| 2. 擺臂式張力架: | 一台 |
| 3. 銅線預熱器: | 一台 |
| 4. 整直台: | 一組 |
| 5. 60#主機+乾燥吸料機: | 一組(雙機頭) |
| 6. 35#雙色注條機: | 一台 |
| 7. 控制系統: | 一台 |
| 8. 活動水槽與固定水槽: | 一組 |
| 9. 鐳射激光測徑儀: | 一台 |



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.
東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;
廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0512-36836661; 傳真:0512-36836662
電話:0769-85196656; 傳真:0769-85191019

10. 高速印字機: 一台
11. 張力儲線架: 一台
12. 封閉式雙輪引取機: 一台
13. 電子計米台: 一台
14. 火花試驗機: 一台
15. 雙軸收線機: 一台
16. 網狀收線機: 一台
17. 隨機備件及操作保養說明書: 一套
18. 整機塗裝: 一套

四、各主要部件的技術參數及結構說明:

1. 主動放線架

- a. 主動型放線, 適用放線盤 $\Phi 500-630\text{mm}$ 。
- b. 有軸式主動放線, 配備 5HP 德國西门子 (SIEMENS) 馬達及 5HP 美國艾默生 (EMERSON) 或海浦蒙特變頻器。
- c. 變頻器控制放線張力, 自動調整, 放線速度與押出主機變頻同步聯動, 不受放線快慢限制, 以避免銅線被拉伸延長, 從而保證了網絡線的信號傳輸要求。
- d. 斷線自動停機。
- e. 適合線軸: (煩請提供下列尺寸)

外径	筒径	内孔	外宽	内宽	销孔	中心距
$\Phi 630$						
$\Phi 500$						

2. 擺臂式張力架

- a. 機架採用優質型鋼及鋼板焊接而成, 牢固美觀。
- b. 上下滑動杆採用軸承鋼, 配進口直線軸承, 方便、靈活。
- c. 張力輪材質: 合金鋁, 張力採用加減配重塊, 實現所需在線張力的大小, 張力任意調整; 通過電位器自動控制放線架的速度。
- d. 放線速度: 最高放線速度 500 米/分。



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.

東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

3. 全自动铜线预热器:

A. 用途: 采用电流感应原理, 将导体在挤(押)出前加热, 增强导体与绝缘层附着力, 并可自动跟踪调节加热温度。

B. 性能参数:

a. 适用导体外径: $\phi 0.3 - \phi 3.0\text{mm}$;

b. 适用线速度: $0 - 500\text{m/min}$;

c. 温度调节范围: $0 - 200^\circ\text{C}$;

C. 设备组成及配置

a. 整机采用全进口配件, 台湾阳明公司液晶数字显示电流表、电压表, 台湾天得公司各控制开关, 台湾士林 30A 总制, 日本进口继电器, 台湾 30ASCA 电子调整预热温度。过载、短路自动保护, 电位器调节方便灵敏。

b. 线轮采用优质锡青铜加工制成, 轮径 200mm, 上轮 4 槽下轮 2 槽。

c. 线导轮采用台湾陶瓷组合导轮, 高低可调。

d. 电源: 单相 220V, 50HZ, 功率 15K VA;

e. 底部设 4 个活动轮子方便移动。

4. 整直台

a. 放线整直, 可依需要进行上下左右调整。

b. 三轮五槽式整直。整直线径为 $\phi 1 \sim \phi 10\text{mm}$ 。

c. 付模具工具箱, 中心高度 1000mm。

5. 60#主机

A. 螺杆参数:

a. 直径: $\phi 60\text{mm}$ 押出机 PVC 与 PE 通用型螺杆壹支。

b. 材料: 采用 38CrMoAlA 合金钢, B/M 型式, 全牙氮化处理, 表面硬度 HV950 以上, 其特性具有押出量大, 塑化程度 100%。

c. 长径比: 26:1。

d. 转速范围: $0 \sim 100\text{rpm}$ 。

e. 押出量: $0 \sim 120\text{KG/H}$ 。



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.
東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

B. 螺缸参数:

- 材料: 采用 SACM 铝铬锰合金钢, 氮化处理, 缸内精密研磨, 螺缸内表面的硬度高于螺杆的螺纹峰面硬度 R2-R3 度。
- 配备 30HP 德国西门子 (SIEMENS) 马达。
- 机组中心高度 1000mm。

C. 减速箱:

- 齿轮面斜齿圆柱齿轮减速箱, 选用进口 20CrMn 材料, 齿面高频淬火处理, 磨齿后加工, 噪音低于 75 分贝, 60 机专用。
- 箱体: 意大利四方款式铸造成型, 并退火处理, 材质: HT200-300;
- 润滑: 箱体内机械离心自动润滑, 螺杆安装部分采用泵式强制进油冷却润滑;
- 轴承: 螺杆安装轴端采用日本进口石油专机轴承。

D. 干燥机、吸料机:

- 50KG 型分离式全自动吸料机, 吸料量 450kg/hr。顶端掀开角度不超过 130°。
- 直结式料斗干燥, 干燥温度效率 100%
- 自动控制温度且可任意设定温度。

E. 加热及冷却:

六段加热片(机身四段, 机头两段), 配合四台冷却吹风机交替进行加热和冷却, 采用日本 RKC 温度控制器, 温度可以在 0~399℃ 范围内全自动调节, 当实际温度高于设定温度时, 温控器自动切断加热组件之电源, 同时接通冷却吹风机电源。

F. 机头及模具

- 配备普通可调机头和免调机头各一个(付模具 1 套, 客户提供尺寸)。
- 采用新型锁扣式法兰盘, 拆装方便快捷。

G. 动力配备

主机配备 30HP 德国西门子 (SIEMENS) 马达, 30HP 美国艾默生 (EMERSON) 或海浦蒙特变频器控制, 速度调节方便, 主机运行稳定。

6. 35#立式注条机

- 用途: 主要适合于双色线的制做或注条。



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.
東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

B. 主要技术参数

- a. 最大押出量: 15kg/每小时。
- b. 螺缸螺杆: 螺杆直径 35mm 型, 采用 38CrMoAlA 合金钢, B/M 型式, 全牙氮化处理, 表面硬度 HV950 以上, 其特性具有押出量大, 塑化程度 100%。
- c. 动力及控制: 3HP 德国西门子 (SIEMENS) 马达配备 3HP 海浦蒙特变频器。
- d. 升降控制: 上下由转轮控制任意升降, 操纵方便及省力。
- e. 传动方式: 采用减速比为 1:30 的蜗轮蜗杆。

C. 35#注条机配置及性能

- a. 加热控制: 两段式螺缸加热片加热, 一段式注条嘴加热片加热, 温控表采用电子显示, 操纵方便及温控精确。
- b. 温度控制: 降温由温控表控制两段风车自动降温。
- c. 进料方式: 进料采用不锈钢料斗, 回转式下料。
- d. 整机轴承: 日本 KOYO 或日本 NSK。
- e. 移动方式: 机台下方安装了四个脚轮, 移动方便。

7. PLC 电脑式控制系统

- A. 电源: 380V $\pm$ 10% 50HZ 三相五线制。
- B. 德国西门子 PLC 全程电脑式控制, 触摸屏精确显示及轻触式简单操作, 线速度显示, 可随时显示电线生产速度, 米数等详细数据。
- C. 断线自动停机, 全电子显示, 出料改用有刻度和能够微调的旋钮开关, 以便操作时更精确和顺畅。
- D. 主控制操作箱, 含单动与自动联动控制;
 - a. 速度控制: 主机采用 30HP 德国西门子 (SIEMENS) 马达拖动, 变频控制, 速度调节方便, 主机运行稳定。
 - b. 引取 5HP 海浦蒙特变频调速器;
 - c. 机器上全部采用进口控制器: 采用日本三菱 (MITSUBISHI) 漏电保护开关, 接触器、空气开关 (台湾士林牌), 中间继电器为日本产欧姆龙 (OMRON)。



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.
東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

d. 交流马达均用德国西门子 (SIEMENS), 变频器为海浦蒙特。

8. 活动水槽与固定水槽

A. 第一段为移动水槽: 其主要作用将线缆里面快速冷却定型

a. 长度约为 1.5 米; 移动范围: 0.5 米;

b. 不锈钢材料型号: 厚度 2.0mm,

B. 第二段为固定不锈钢冷却水槽, 水槽长 8M, 也可配合实际生产工艺要求, 及出线速度确定其长度。

a. 水槽二端底部有排污口; 进水管为 1 寸, 回水管为 2 寸。

b. 附吹风机 2 组。

9. 镭射激光测径仪

a. 测径范围 0~20mm, 测径扫描频率 5000 次/每秒。

b. 非接触式测试, 测径精度为正负 0.002mm。

c. 测径仪能进行线径的设定和显示瞬间值。

d. 测径仪带回馈装置, 能控制挤出机螺杆转速以修正线径。

e. 远程显出器安装在主电控箱, 以方便设备操作人员对线径的控制。

10. 高速印字机

a. 印字最高速度 300m/min 以上, 印字美观清晰。

b. 配合外径: $\phi 85 \sim \phi 100$ mm 的印字轮使用。

c. 适用线径: $\phi 0.65$ mm~ $\phi 12$ mm。

d. 高速印字时油墨不会飞溅出来, 溶剂不易挥发。

e. 印字质量符合 UL、CSA、VDE、JIS、T-MARK 等系列标准。

11. 张力储线架

a. 采用 H 钢制作, 轨道顺畅滑动, 长度 9 米, 并配备 3HP 三相减速电机。

b. 储线量 0~200 米, 储线轮 $\phi 250$ mm。

c. 10KG 磁粉离合器控制张力与收线机联动, 收线速度随着蓄线架储线之长短而自



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.
東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

行調節。

- d. 鋼絲繩傳動, 鏈條部份加裝安全護罩。

12. 封閉式雙輪引取機

- a. 押出與引取連動裝置。
b. 雙鋁輪牽引, 張力式引落輪輪可直接落桶。
c. 封閉式不銹鋼水箱箱体 (附吹風器 1 組)。
d. 5HP 美國艾默生 (EMERSON) 或海浦蒙特變頻器, 配備 5HP 德國西门子 (SIEMENS) 馬達。
e. 引取速度: 0~500m/min。

13. 電子計米台

- a. 計米輪與壓輪都採用單向軸承, 線材只能前行而不能后退, 計米準確。
b. 採用電子式計米以提高計米精度。
c. 計米輪表面電鍍, 壓輪用膠輪, 確保線材不受壓損。
d. 計米長度: 0~999999 米。

14. 火花試驗機

- a. 最大檢測線徑: 20mm。
b. 電 壓: 220V。
c. 檢 測 電 壓: 0~15KV。
d. 最大負載電流: 電阻性 4m A ----- 電容性 40m A。
e. 輸 出 頻 率: 3.0KHZ。
f. 電 極 長 度: 800mm。
g. 適 用 線 速: 0~500m/min。
h. 火花報警時 (蜂鳴器) 需有可停機與不停機功能選擇, 一般只控制收線機。

15. 雙軸收線機

- a. 型式: 軸裝與扎裝兩用, 直接收線成圈可出廠, (打圈盤尺寸由客戶提供)。



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.
東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

- b. 動力: 5HP 德國西门子 (SIEMENS) 馬達。
- c. 排線: 光杆排線器, 與儲線架聯動。
- d. 控制: 5HP 美國艾默生 (EMERSON) 或海浦蒙特變頻器。
- e. 計米: 自動計米, 到米自動停機。
- f. 操作控制箱。
- g. 適合線軸 (煩請提供下列尺寸)

外径	筒径	内孔	外宽	内宽	销孔	中心距
Φ500						
Φ630						

16. 双轴八字网状收卷机

A. 400 型轮式牵引:

- a. 牵引形式: 双轮式牵引;
- b. 牵引轮径: 主动轮 Φ400mm; 从动轮径 Φ200mm;
- c. 牵引速度: Max200m/min; 牵引速度与押出机连动装置;
- d. 电机功率: 5HP 德国西门子 (SIEMENS) 马达;
- e. 马达驱动: 5HP 海普蒙特或海浦蒙特 (HPMONT) 变频器控制;

B. 200 型张力储线架:

- a. 配备进口直线滑轨, 上下滑动方便、灵活
- b. 张力轮材质: 5+6 片 Φ200 合金铝;
- c. 张力控制: 张力采用配重块调节张力大小控制收线张力, 实现所需在线张力的, 张力任意调整; 通过电位器自动控制收线速度;
- d. 自动跟踪收线主机速度, 保持放线速度、张力恒定;

C. 计米装置:

- a. 计米轮与压轮都采用单向轴承, 线材只能前行而不能后退, 计米准确;
- b. 采用编码器计米, 以提高计米精度。
- c. 计米轮表面电镀, 压轮用胶轮, 确保线材不受压损;
- d. 计米长度: 0~999999 米。
- e. 计米精度: 0.1% (千分之一)



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.
東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

D. 张力缓冲架:

- a. 配备进口直线滑轨, 上下滑动方便、灵活
- b. 张力轮材质: 2+3 片 $\Phi 200$ 合金铝;
- c. 张力控制: 弹簧控制, 主要起缓冲作用;

E. 400 型成圈主机:

- a. 主机型号: 双轴 400 型;
- b. 铝盘尺寸: 盘面:450; 内径 170; 高度 240, 预留孔 85mm;
- c. 成圈速度: Max200m/min; 成圈速度与押出机连动装置;
- d. 电机功率: 5HP 德国西门子(SIEMENS) 马达;
- e. 马达驱动: 5HP 海普蒙特(HPMONT) 变频器控制;
- f. 排线动力: 1.5KW 伺服马达及控制器, 带预留出线孔;
- g. 排线形式: 滚珠丝杆往复式排线, 排线速度与收线同步;

F. PLC 控制系统:

- a. 操作方式: 采用台湾威伦 10 寸人机界面+西门子 PLC 做自动演算控制
- b. 八字排距: PLC 电脑自动设置, 重叠率通过节距对照表, 选择相应的绕包节距。
- c. 断线停机: 采用自动追踪感应式, 断带自动报警停机。
- d. 计米装置: 电子式计米器计米, 可任意设定长度, 米到自动停机。
- e. 速度控制: 引取速度, 收线速度可双独控制, 或联运控制。
- f. 点动功能: 脚踏开关点动, 方便绕线。

17. 供方随机提供以下工具及备件

名称	单位	数量	备注
工具箱	个	1	
内六角扳手	套	1	
机头夹专用扳手	把	1	
圆螺母扳手、7 寸活动扳手	把	各 1	
剪刀、尖嘴钳	把	各 1	
模具	套	1	需方提供线径尺寸
+字-字螺丝刀	把	各 1	



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.
東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

机颈、机头夹及眼模发热器	套	各 1	
机头发热板	套	1	
操作说明书	份	1	

18. 整机涂装

- 运转部位漆色: 橙色(例如: 导轮、安全盖等)。
- 防锈处理后喷漆涂装(按贵司色卡或指定颜色)。
- 重要部位需有安全标示语(例如: 马达、电热、电箱等)。

备注:

- 供方须提供数据及文件:(ab 二项签合同后 7 个工作日内提供; 其它交机时附上)
 - 全套设备安装布置图。
 - 水、电、气的接口要求及供给用量。
 - 设备用消耗品和易损件清单、牌号及产地、易损部位零件图提供。
 - 控制及电器部件规格、型号清单、变频器使用说明书。
 - 电气原理图、产品使用手册、最终检验标准书、机器操作保养说明书。
 - 装箱清单。
- 供方须提供下列服务项目:(交机后)
 - 供方派员协助安装、调适及试机。
 - 供方指导需方技术人员操作机器。
- 需方须提供下列设施及准备工作:(交机时完成)
 - 地基及配接电源、水源及压缩空气管线及相关工程。
 - 上述未列出之其它接口设备。
 - 试机使用之原料、材料及产品测试、检验。
- 其它
 - 广东、江苏省外需方提供给供方技术人员之食宿。
 - 中国以外地区需方提供给供方技术人员之食宿及交通费用。

※由于泰方机械在设备研发方面会不断更新,所以泰方机械保有设备设计的变更权※

(以下空白)



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.
東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

TF-Φ630 型 PLC 电脑式高速双绞成缆机

设备配置及技术参数

一、用途:

主要用于适用于 PVC、PE 芯线, 电源线, 计算机线等绝缘芯线的绞合及填充。

二、主要技术参数:

1. 卷取轴尺寸: $\Phi 630\text{mm}$ 。
2. 供线轴尺寸: $\Phi 500\text{mm}$ 。
3. 供线架: 4 头, 卧式主动放线架 1 台。
4. 适用线径: $0.5-4.0\text{mm}^2$ 。
5. 绞合线径: $\text{Max } \Phi 10\text{mm}$ 。
6. 绞距: $10\text{mm}-150\text{mm}$ 可根据用户要求订做, 通过更换齿轮设置。
7. 主体转速: 最高 1800 转 (3600 个节距)。
8. 刹车器: 采用电磁刹车, 再通过马达自整定刹车功能。可根据转速的高低刹车系统能够自动调节刹车力度的大小。
9. 排线方式: 仿德国光杆轴承式排线器, 排幅排距可调, 同步皮带传动。
10. 绞向: “S” 型式或 “Z” 型式任意选择。

三、设备组成部份:

1. $\Phi 400-500$ 卧式主动放线架一台
2. 眼模集合架一台。
4. 成缆主机一台。
5. 控制系统一组。

四、设备配置:

A. $\Phi 400-630$ 卧式主动放线架一台

1. 放线机类型: 有轴式主动放线;
2. 线径范围: $1.0\text{mm}-5\text{mm}$ (软线);
3. 最大放线速度: $100\text{m}/\text{min}$;
4. 动力驱动: 1HP 台湾晟邦减速马达及 1HP 海普蒙特变频器控制放线张力。
5. 线盘锁紧: 手轮丝杆锁紧
6. 张力控制: 摆臂式张力储线架导轮 (定轮四组, 动轮 3 组) 上下 (通过位移传感器)

回传信号给变频器来控制马达转速, 和主机联动, 保持放线张力稳定均匀;

B. 眼模集合架一台



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.
東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

1. 集線座配分線板,分線方式為 1+6+12+18 均勻分布,過線孔位為 $\Phi 4.5\text{mm}$,鑲嵌優質陶瓷過線模,能確保不傷線,分線板位置可以調節;
2. 集線座配計米裝置,採用光電感應五位數計米器,米數可在計米器上顯示,計米精度為 $\pm 0.5\%$,並具有清零,計米長度設定到米停機等功能;

D. 雙絞成纜主機部分:

1. 主機馬達: 10HP 德國西門子馬達。
2. 主機變頻器: 10HP 海浦蒙特變頻器。
3. 剎車制動: 20KG 台灣實億電磁剎車。
4. 收線張力: 採用實億(台灣)品牌 5.0KG 磁粉離合器控制收線張力,張力大小根據收線米數多少,自動跟蹤變化,保持張力大小恒定
5. 線盤鎖緊: 手動鎖緊;
6. 成盤升降: 手動液壓升降。

五、電器控制系統:

1. 採用台灣威倫觸摸屏操作,德國西門子 PLC 控制,多組畫面操作,可以監視全機運轉狀況,也可反應異常情況顯示及其處理,綜合性強,自動化程度高。
2. 軸承: 採用日本品牌 KOYO、NSK 等名牌產品,確保轉體運行穩定,提高工作效率。
3. 所有電器全部採用進口名牌產品,智能控制靈敏穩定,保證設備工作正常。
4. 防震保護: 緩衝變頻器調整及剎車緩壓技術使機器在加速、減速、高恆速、剎車等狀態下無過沖、過震現象,延長機器使用壽命。
5. 計米型式: 外部計米,米到預報減速,米到停機;
6. 斷線報警停機,剎車時間 3S-10S,時間可調;
7. 安全門限位保護,排線雙保險限位,防止沖程。

六、隨機提供以下工具及備件

1. 絞距表。
2. 工具箱一個,內含常用工具一套。
3. 操作及保養說明書一份。
4. 黃油槍一把,防震墊一套。

※由於泰方機械在設備研發方面會不斷更新,所以泰方機械保有設備設計的變更權※

(以下空白)